

DPF inscrit en permanence la prévention des risques d'accidents majeurs et la sécurité de ses Opérations au cœur de sa démarche. La société a formalisé ses engagements en matière de sécurité et de prévention des risques dans sa politique **Hygiène Sécurité Environnement**.

Celle-ci nous permet d'analyser et améliorer nos pratiques grâce aux traitements des anomalies, au retour d'expérience, à la mesure de la satisfaction de nos clients...

Qualité

La société DPF est certifiée ISO 9001 version 2015 depuis 2008 pour son système de management Qualité.

Nous sommes engagés dans une démarche d'amélioration continue pour satisfaire nos Clients, tout en respectant la Réglementation en vigueur.

L'objectif de notre [Politique de Direction](#)* est de répondre au mieux aux attentes de notre environnement socio-économique.

Pour cela, nous y associons les acteurs et entités ayant une influence sur notre activité de stockage et mouvement de matières dangereuses pour satisfaire leurs attentes lors de la réalisation de notre prestation.

* [Lien vers le document « la politique Générale de l'entreprise »](#)

Notre culture SHEQ comme outil de performance de notre politique de Direction

La conscience du risque est permanente dans notre action quotidienne. Cette culture sécurité est le socle de notre politique pour nous orienter vers la maîtrise du risque industriel et l'amélioration continue.

Notre démarche consiste à identifier et à analyser les risques, déterminer les moyens de prévention et de protection des enjeux humains et environnementaux.

Par la formation et la communication nous renforçons la maîtrise de nos risques industriels et développons notre expertise.

L'ensemble du personnel est impliqué dans notre politique grâce notamment à la formation et la communication sur les thématiques suivantes :

- **Le risque industriel**

L'étude de dangers permet de faire l'inventaire des sources de dangers intrinsèques (activités, installations...) pour en faire l'analyse des risques.

En découlent des scénarios pouvant aboutir avec une certaine probabilité à des événements non souhaités.

Ces situations sont appelées accidents majeurs (AM) en fonction notamment des conséquences qu'ils pourraient engendrer.

En vue de maîtriser au mieux ces AM, nous déterminons des [mesures de prévention](#) pour en éviter la survenue et des [mesures de protection](#) pour en limiter les effets en cas de survenance.

Le système de management DPF met en place des organisations, moyens et ressources humaines pour assurer la fiabilité de l'installation et développer les compétences nécessaires à son utilisation.

Notre système d'urgence est activé régulièrement afin de tester nos conduites à tenir et stratégies de réponse face à un sinistre.

- **La sûreté**

Nos installations répondent aux exigences réglementaires européennes de sûreté. Elles font l'objet d'un plan de sûreté spécifique testé régulièrement.

- **Hygiène / Santé**

L'hygiène et la santé au travail restent une priorité absolue.

Le document unique identifie les dangers au poste de travail et évalue les risques.

Au regard de notre activité véhiculant des matières dangereuses, l'analyse des Fiches de Données Sécurité (FDS) des produits, ainsi que l'analyse des conditions de travail, sont les bases de cet inventaire des risques pour nos salariés.

Cela nous permet de définir un plan d'actions afin de prévenir et de protéger les personnes devant les différents risques recensés.

La société porte une attention particulière au bon climat social et développe une politique de ressources humaines privilégiant le développement et la sérénité du personnel dans sa mission.

Protection de l'environnement

- Environnement

Nous intégrons systématiquement dans notre activité la préservation du milieu naturel et de notre environnement. Nous contrôlons en permanence les impacts de notre activité (émissions atmosphériques, contrôle des eaux souterraines...).

De plus, nous suivons la production et optimisons le tri ou la revalorisation de nos déchets.

Optimisation du fonctionnement

La fiabilité de nos installations est conduite par un plan de maintenance qui déploie des contrôles périodiques afin de déceler des faiblesses avant qu'elles ne génèrent un dysfonctionnement.

De plus, la détection de situation dangereuse ainsi que d'anomalie est suivie d'action de réparation ou d'améliorations qui sécurisent les opérations.

La fiabilité de nos opérations est associée à notre niveau d'expertise, que nous entretenons et développons par l'écoute des nouvelles technologies et des remontées d'information (terrain ou client).

Le traitement efficace des faiblesses ou dysfonctionnements remontés ainsi que la recherche d'amélioration continue amènent à un renforcement de nos performances.